

MODELO: RODILLO DE PLANCHADO S-160 / 30 AV y AVL

Rodillo industrial con salida frontal, de alta producción de planchado de ropa plana, con un rodillo de aluminio extruido y anodizado, que alcanza de forma rápida la temperatura deseada y garantiza un planchado rápido y perfecto.

Hay el **modelo S-160 versión AV** dotada de un sistema de aspiración de condensados más el control de velocidad,

y el **modelo S-160 versión AVL** que además incluye un recubrimiento complementario del rodillo, con un sistema de muelles de acero **MAXPRESS®** recubiertos de una capa de fieltro de aramida, que proporcionan a la máquina un efecto calandra, que le permite planchar con humedades de hasta el 45%.



CARACTERISTICAS:

-Mueble color skinplate gris estructura en chapa plastificada resistente a las altas temperaturas y la corrosión.

-Cubeta en aluminio extruido y anodizado, que alcanza rápidamente la temperatura seleccionada y con excelente rendimiento térmico, y evita la corrosión por residuos de cloro.

-Rodillo cubierto por una triple capa, doble capa de lana de acero, y un fieltro de algodón, más una funda de aramida o Nomex exterior de serie, que permite planchar ropa lisa con una humedad hasta el 25%.

-Resistencias Blindadas, ubicadas en el interior de la teja de planchado, que las hace inmunes a la humedad y transmite mejor el calor de la teja a la ropa.

-Control electrónico ST-23, el sistema modula de forma automática la potencia de la temperatura de planchado con el sistema P.I.D., que se encarga de optimizar el consumo de forma estable durante el proceso de planchado, distribuye el calor de forma uniformemente y evita sobrecalentamientos.

-Dotada de una tabla de introducción de madera.

SEGURIDADES:

Palanca salva dedos que invierte el giro del rodillo para proteger de maniobras erróneas.

Con pedal de parada momentánea del rodillo, para facilitar la entrada de la ropa.

Con termostato de seguridad electrónico para impedir temperaturas demasiado altas.

Protección térmica en el motor reductor y pulsador de emergencia.

Modelos opcionales:

S 160-30 AV, controla la velocidad de rodillo del tambor, para favorecer el planchado más rápido, **y dispone de un extractor de condensados**, que elimina el vapor del proceso de planchado, lo que da mayor comodidad de trabajo al operario.

Este control también permite variar la **velocidad de rotación de los rodillos**, para planchar eficazmente incluso ropa muy arrugada o tejidos especialmente difíciles, también **gestiona el motor de aspiración**, que elimina el vapor generado durante el planchado, y opcionalmente se puede conectar el equipo a un **sistema de pago** integrado para un uso en autoservicio.



S-160-30 AVL, además del control de velocidad del rodillo y de la extracción de condensados, tiene la cubierta del rodillo hecha de **resortes de acero MAXPRESS®** y una capa filtro **NOMEX®**, que permiten el planchado de lino con un contenido de humedad de hasta el 40-45%.

Rodillo. Long x Diam.	1.600 x 300	mm.
Corriente.	400 V 3 F / 50 Hz	Eléctrica
Consumo eléctrico.	13.20	Kw
Medidas	2.200 x 500 x 1.100	mm.
Peso	257	

Models

		S160/30	S160/30AV	S160/30AVL	S200/30AV	S200/30AVL
Capacity kg/h with UR%	10÷15%	50	32÷50	32÷50	52÷79	52÷79
	20÷25%	---	26÷37	26÷37	38÷55	38÷55
	35÷40%	---	---	---	---	---
	40÷45%	---	---	20÷25	---	25÷32

Cylinder rotation

Speed	m/min	3.9	2 ÷ 4	2 ÷ 4	2 ÷ 4	2 ÷ 4
Noise	dB	50	50	50	50	50

Net and packing dimension

Net dimension	Width (mm)	2200	2200	2200	2600	2600
	Depth (mm)	500	500	500	500	500
	Height (mm)	1100	1100	1100	1100	1100
Packing dimension	Width (mm)	2280	2280	2280	2690	2690
	Depth (mm)	610	610	610	610	610
	Height (mm)	1300	1300	1300	1300	1300
	Volume (m ³)	1.808	1.808	1.808	2.14	2.14
Net / Gross weight	kg	257 / 295	262 / 300	262 / 300	294 / 350	294 / 350

Motors and vacuum

Cylinder motor	kW	0.18	0.36	0.36	0.36	0.36
Speed adjust	Inverter	---	Standard	Standard	Standard	Standard
Basin motor	kW	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
Vacuum motor	kW	---	0.12	0.12	0.12	0.12

Electric heating data

Power supply	V / ph / Hz	230-240V 3~50/60Hz				
		230-240V 1~50/60Hz				
		380-415V 3N 50/60Hz				
		440-480V 3~ 60Hz				
Heating power	kW	13.2	13.2	13.2	16.8	16.8
Electric consumption	kW/h	8	8	8	10	10
Fuses (380-415V)	A	20	21	21	25.5	25.5

Steam heating electric data

Power supply	V / ph / Hz	230-240V 3~50/60Hz				
		230-240V 1~50/60Hz				
		380-415V 3N 50/60Hz				
		440-480V 3~ 60Hz				
Electric power	kW	0.36	0.48	0.48	0.48	0.48
Steam consumption	kg/h	35	35	35	40	40
Steam pressure	Bar	10 ÷ 12	10 ÷ 12	10 ÷ 12	10 ÷ 12	10 ÷ 12
Steam connection	inch	3/4 IN/OUT	3/4 IN/OUT	3/4 IN/OUT	3/4 IN/OUT	3/4 IN/OUT
Fuses (380-415V)	A	0.6	0.8	0.8	0.8	0.8